

Převodová tabulka - velikosti zrna dle norem

FEPA = Federace evropských výrobců brusiv. FEPA rozlišuje mezi zrnem pro brusný papír (FEPA P) a zrnem pro výrobu brusných kamenů nebo kotoučů (FEPA F). Rozhodujícím faktorem pro srovnání je FEPA F. FEPA P se používá pouze pro brusný papír. JIS (japonská průmyslová norma) vydaná Japonskou asociací pro standardy. ANSI American National Standards Institute. MICRON (μ) jako měřicí jednotka popisuje tisícinu milimetru ($1 \mu = 0,001 \text{ mm}$). Pro srovnání je v tabulce vedle sloupce FEPA P, FEPA F, JIS a ANSI přidán i sloupek Micron. Micro-mesh (MM) je drť jemných zrn ve srovnání s jinými standardy. Velikost zrna je definována počtem rádků na palec (25,4 mm) délky každého síta, např. 150 rádků na palec. Brusné zrna 150 projde tímto sítem. Tato tabulka je pouze obecný přehled.

FEPA P Paper	Micron μm	FEPA F Grain	Micron μm	JIS R6001 Japan 1973	Micron μm	ANSI	Micron μm	MM
		F5	4125					
		F6	3460					
		F7	2900					
		F8	2460					
		F10	2085					
P12	1815	F12	1765					
		F14	1470					
P16	1324	F16	1230					
P20	1000	F20	1040					
		F22	885					
P24	764	F24	745					
P30	642	F30	625					
P36	538	F36	525					
P40	425	F40	438					
		F46	370					
P50	336	F54	310					
P60	269	F60	260	J60				
		F70	218					
P80	201							
		F80	185					
P100	162							
		F90	154					
P120	125	F100	129	J100	125	100	125	

FEPA P Paper	Micron μm	FEPA F Grain	Micron μm	JIS R6001 Japan 1973	Micron μm	ANSI	Micron μm	MM
		F120	109					
P150	100							
P180	82	F150	82	J150	80	150	80	
P220	68	F180	69	J180	70	180	70	
		F220	58	J220	58	220	58	
Micro grains				J240	80			
				J280	68			
P240	58.5 ±2			J320	57			
P280	52.2 ±2	F230	53 ±3			240	51	
P320	46.2 ±1.5			J360	48			
		F240	44.5 ±2					
P360	40.5 ±1.5			J400	40	280	41.5	
P400	35.0 ±1.5	F280	36.5 ±1.5					
				J500	34	320	33	
P500	30.2 ±1.5	F320	29.2 ±1.5	J600	29	360	28	
P600	25.8 ±1							
P800	21.8 ±1	F360	22.8 ±1.5	J700	24	400	22.5	1500
P1000	18.3 ±1			J800	20			
		F400	17.3 ±1	J1000	16	500	18	
P1200	15.3 ±1					600	14	1800
P1500	12.6 ±1	F500	12.8 ±1	J1200	13			2400
P2000	10.3 ±0.8					800	12	3200
		F600	9.3 ±1	J1500	10			
P2500	8.4 ±0.5			J2000	8	1000	7.8	
P3000	7							
P5000	5							
		F800	6.5 ±1					
		F1000	4.5 ±0.8	J3000	5	1200	5.5	4000
								6000
		F1200	3.0 ±0.5	J4000	3			8000
		F1500	2.0 ±0.4	J6000	2			12000
		F2000	1.2 ±0.3	J8000	1.2			