

Vady při broušení a jejich příčiny

Chyba	Příčina
Brousicí kotouč se zamazává a pálí	Brousicí kotouč je příliš tvrdý Zrnitost kotouče je příliš jemná Obvodová rychlost je příliš vysoká Brousicí kotouč je špatně orovná
Brousicí kotouč se příliš rychle opotřebovává	Brousicí kotouč je příliš měkký
Brousicí kotouč málo ubírá	Brousicí kotouč je příliš tvrdý Zrnitost je příliš jemná
Brousicí kotouč nedrží profil	Brousicí kotouč je příliš měkký Zrnitost je příliš hrubá Počet otáček je příliš malý
Stopy po chvění na broušené ploše	Bruska nepracuje klidně Nevyváženost u velkých kotoučů Ložisko vřetena brusky není v pořádku Brousicí kotouč není správně vyvážen Brousicí kotouč je příliš tvrdý
Rysky na broušené ploše	Nečistota v chladicí kapalině
Skvrny na ploše	Brousicí kotouč je příliš tvrdý nebo příliš jemný Posuv je příliš velký Rychlost obráběného kusu je příliš malá Chladicí kapalina není vhodná
Brousicí kotouč tluče	Nesprávné uložení brusky Brousicí kotouč je špatně orovná