

Deset nejdůležitějších pravidel pro brusiče

1. Pracovní obvodová rychlost nesmí překročit dovolené hodnoty. U stojanových brusek při nesterjné velikých kotoučích se počet otáček řídí podle kotouče většího průměru.
2. K upínání brousicích kotoučů používat jen předepsaných přírub a podložek. Obě příruby musí mít stejný průměr.
3. Před upnutím se musí kotouč pečlivě prohlédnout, zda nemá trhlinky. Jasný zvuk při lehkém poklepu je důkazem, že kotouč nebyl dopravou poškozen. Platí zvláště pro keramické kotouče.
4. Brousicí kotouč se musí nasadit volně na hřídel.
5. Šrouby nebo matice upínacích přírub přitahovat rovnoměrně bez násilí.
6. Brousicí stroje musí být opatřeny ochranným krytem, stojanové brusky též stavitelnou podpěrou.
7. Vůle mezi podpěrkou a brousicím kotoučem musí se rovnat nejvíce polovině šířky brousicího kotouče, nejvýše však 3 mm.
8. Před broušením je nutné nově upnutý kotouč vyzkoušet při chodu naprázdno při pracovních otáčkách nejméně 1 min., při uzavřeném ochranném krytu a při uzavřeném prostoru. Při této zkoušce musí stát brusič mimo rovinu kotouče.
9. Brousicí kotouč je dovoleno orovnávat jen zvláště k tomu určeným orovnávacím nástrojem.
10. Při broušení i orovnávání brousicích kotoučů je nutné používat ochranné pomůcky.