

Rámcové doporučení kvalit broušicích nástrojů pro různé typy broušených materiálů

Broušený materiál	charakteristika	broušení válcových ploch vnějších	broušení otvorů	bezhraté broušení	rovinne broušení čelem kotouče či segmentem	rovinne broušení obvodem kotouče	rozbrušování, drážkování
BRONZ	tažená	48C 46 L 8 V	48C 36-54 J-K 9 V	49C 60 L-M 8 V	48C 30-36 I-J 12 V	49C 36-46 J 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	tvrdá	49C 36-46 K 9 V	48C 46-60 K 9 V	99A 60 L-M 8 V	48C 24 I 10 V	49C 36-46 J 12 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	litá, žíhaná	48C 36 K-L 9 V	49C 46-80 M 9 V	99A 46 L 8 V	48C 30 J 13 V	48C 36-46 I-J 12 V	48C 24-40 N-P 2 BF
HLINIK	slitina měkká	49C 36-46 J 9 V	49C 46-60 M 12 V	49C 46-60 J-K 9 V	48C 30 J 13 V 99BA 24 J 8 V	99BA 36-46 J 9 V 49C 36-46 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	slitina polotvrdá	49C 46-60 K 12 V	99BA 46-60 M 12 V 49C 46-60 M 12 V	48C 46-60 J-K 9 V 49C 46-60 J-K 9 V	48C 30 J 13 V 99BA 24 J 8 V	49C 36-46 J 9 V 99BA 36-46 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	slitina tvrdá	49C 46 J 12 V	49C 60 J 12 V	49C 60 J 11 V	48C 30 J 13 V 48C 36 J 8 V	49C 36-46 J 9 V 49C 46 J 12 V	97A 24-40 N-R 2 BF
LITINA	šedá	48C 36-46 K 9 V	48C 36-46 J 9 V	48C 46-60 K-L 9 V	48C 24 K 8 V	48C 30 J 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	tvrzená	49C 46-60 J 9 V	49C 46-60 J 9 V	48C 46-60 K-L 9 V	48C 30 J 13 V	48C 36 J 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	bílá tvrdá	49C 46-60 J 9 V	48C 36-46 J-K 9 V 99BA 36-46 J-K 9 V	48C 46-60 L 8 V	48C 30 J 13 V	48C 36 J-K 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
	temperovaná	99BA 46-60 J-K 9 V	48C 36-46 J-K 9 V 99BA 36-46 J-K 9 V	96A 46-60 M 8 V	48C 24 K 8 V	48C 36 J-K 9 V 99BA 36 J-K 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
MĚD	žíhaná měkká	49C 36-46 J 9 V	49C 36-46 J 9 V	49C 46 J 9 V	48C 30 J 13 V	48C 24-36 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	tažená tvrdá	49C 36-46 J 9 V	49C 36-46 J 9 V	49C 46 J 9 V	48C 30 J 13 V	48C 24-36 J 9 V 49C 36 K 12 V	97A 24-40 N-R 2 BF
MOSAZ	žíhaná, litá měkká	49C 36-46 J 9 V	49C 36-46 J 9 V	49C 46 K-L 8 V	48C 24 K 8 V	48C 24-36 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	tažená tvrdá	49C 36-46 J 9 V	49C 36-46 J 9 V	49C 46-60 M 8 V	48C 30 J 13 V	48C 24-36 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
OCEL	cementační kalená	99BA 46-60 J-K 9 V 98A 46-60 J-K 9 V	99BA 46-80 J-K 9V 98A 46-80 J-K 9V	99BA 60K 9V 98A 60K 9 V	99BA 24-46 I-K 9V 98A 24-46 I-K 9V	99BA 46-60 J 12 V 99BA 46-60 J 9V	97A 24-40 N-R 2 BF
	chrom-niklová	98A 46-60 J 9V	98A 46-60 J 9V	98A 60J 9V	99BA 24-30 I-K	99BA 46-60 J 12 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	nerez a kyselinovzdorná	49C 46-60 J 9V	98A 46-60J 9V	99BA 60K 9V	98A 24-30 I-K	99BA 46-60 J 9V	97A 24-40 N-R 2 BF
	magnetová	98A 46 K-L 8V 99BA 46 K-L 8V	98A 46-80 K 9 V 99BA 46-80 K 9 V	98BA 46-60L 9 V 99BA 46-60L 9 V	98A 24-30 J-K 8 V 99BA 24-30 J-K 8 V	99BA 36-46 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	nástrojová, legovaná kalená	98A 46-60 J-K 9 V 99BA 46-60 J-K 9 V	98A 46-80 K 9 V 99BA 46-80 K 9 V	98A 46-80 K-L 9V 99BA 46-80 K-L 9V	98A 24 J-K 8 V 99BA 24 J -K 8 V	99BA 46 J 9 V 99Ba 46 J 12 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	nástrojová, legovaná nekalená	99BA 60 L 8V	99BA 46-80 L 9 V	99BA 60M 8V	99B 24-36 K 99BA 36 K 12 V	99BA 46 K 9 V 98 A 46 K 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF

OCEL	nerez nezušlechťená	98A 60 M 8V	98A 46-80 L	98A 60 M 8 V	98A 24-36 K 8 V	99BA 46 K-L 9 V 98A 46 K-L 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	nerez zušlechťená	98A 46-60 J-L 9V	98A 46-80 K 8V	98A 60 K-L	98A 24-36 J-K 8 V	99BA 46 K 9 V 98 A 46 K 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	nitridovaná	98A 60-100 J 9V 99BA 60-100 J 9 V	98A 46-60 K 12 V 99BA 46-60 K 12 V	98A 60 J 9 V 99BA 60 J 9 V	98A 24-36 K 12 V 99BA 24-36 K 12 V	99BA 46 K 12 V 98A 46 K 12 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	rychlořezná kalená	98A 60-80 J-K 9V 99BA 60-80 K 9 V	98A 46-80 J-K 9V 99BA 46-60 J 9V	98A 46-80 J-K 9 V 99BA 46-80 J-K 9 V	98A 24-36 I-K 8 V 99BA 24-36 I-K	98A 46J 9 V 99BA 46 J 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	rychlořezná nekalená	99BA 60-80 L 9 V	99BA 46-80 L 9V	99BA 46-80 M 8 V	99BA 24-36 K-L 8 V	99BA 46 L 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	uhlíkatá kalená	98 A 46-60 K-L 8 V 99BA 46-60 K-L 8V	98A 46-80 J-K 9 V 98BA 46-80 J-K 9V	98A 60 K-L 8 V 99BA 60 K-L 8V	98A 24-36 I-K 8 V 99BA 24-36 I-K 8 V	98A 46 K 9 V 99BA 46 K 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	uhlíkatá nekalená, měkká	99BA 46-60 M	99BA 46-60K	99BA 60 M 8 V	99BA 24-36 K-L 8V	99BA 46 L 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
OCELOLITINA	manganová	99BA 20-36 M-N 7 V	99BA 46-60 K-L 9 V	99BA 60 M 8 V	99BA 24-36 K 8 V	99BA 24 - 36 K 8V	97A 24-40 N-R 2 BF
	nelegovaná	99BA 46 M 8 V	99BA 46-60 K.L 9 V	99BA 60 M 8 V	99BA 24-36 J-K 8 V	99BA 46 L 8 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	austenitická	98BA 46 L 8 V	98A 46-60 K-L 9 V	49C 24-36 K 8 V	98A 24-36 J-K 8 V	98A 60 K 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
	martensitická	49C 46 L 8 V 98A 46 L 8 V	98A 46-60 K-L 9 V 99A 46-60 K-L 9 V	98A 60 K 8 V 99BA 60 K 8 V	98A 24-30 I-K 8 V 99BA 24-30 I-K 8 V	99BA 46 K 9 V	97A 24-40 N-R 2 BF
TVRDOCHROM	98A 60 J 9 V 99BA 60 J 9 V	98A 60-80 J-K 9 V 99BA 60-80 J-K 9 V	98A 60-80 J-K 9 V 99BA 60-80 J-K 9 V	98A 24-36 J 8 V 99A 24-36 J 8 V	98A 36 J 9V	97A 24-40 N-R 2 BF	
TVRDOKOV - slinuté karbidy	49C 36 L 8 V 49C 80 K 9 V 49C 240 J 10 V	49C 46-80 J-K 9 V 49C 46-80 J-K 9 V 49C 46-80 M 12 V	49C 24-36 K 12 V	49C 46 J 10 V	49C 60 K 9V	49C 24-40 N-R 2 BF	
GUMA	měkká	49C 24-36 J 9 V	49C 36-46 K 12 V	96A 120 R 1R	48C 12 H 8 B	49C 46 K 9V	48C 24-40 N-P 2 BF
	tvrdá, tvrzená	49C 24-36 K-L 12 V	49C 36-46 K 12 V	46C 36-46 K 12 V	48C 12 H 8 B	49C 46 K 9V	48C 24-40 N-P 2 BF
MRAMOR		48C 24-46 L 8 V	48C 36-46 L 8 V	NEPOUŽIVA SE	48C 24 L 5 V	48C 46 - 120 L 9V	48C 24-40 N-P 2 BF
SKLO		49C 80-240 J-K 9 V	49C 80-150 K 9 V	49C 80-200 J-K 9 V	NEPOUŽIVA SE	NEPOUŽIVA SE	48C 24-40 N-P 2 BF
TERMOPLASTY		49C 36 K 12 V	49C 36-46 K 12 V	49C 46-60 J-K 12 V	49C 24-36 J 12 V	49C 24 - 36 J 12 V	48C 24-40 N-P 2 BF
TERMOSETY		49C 36 K 12 V	49C 36-46 K 12 V	49C 46-60 J-K 12 V	49C 24-36 J 12 V	49C 24 - 36 J 12 V	48C 24-40 N-P 2 BF
UHLÍK		48C 46 K 9 V 48C 46 K 6 B	48C 46 K 9 V	48C 80-120 M	NEPOUŽIVÁ SE	NEPOUŽIVÁ SE	48C 24-40 N-P 2 BF
ZULA		48C 36 M-N 7 V	48C 36-46 K 9 V	NEPOUŽIVÁ SE	48C 46 - 60 K 9V	48C 40 - 60 K 9V	48C 24-40 N-P 2 BF
BETON		NEPOUŽIVÁ SE	NEPOUŽIVÁ SE	NEPOUŽIVÁ SE	48C 24 L 5 V	48C 60 L 9V	48C 24-40 N-P 2 BF
GRANIT		NEPOUŽIVÁ SE	NEPOUŽIVÁ SE	NEPOUŽIVÁ SE	48C 16 J-K 5 V	48C 46 J 9 V	48C 24-40 N-P 2 BF
TERACO		NEPOUŽIVÁ SE	NEPOUŽIVÁ SE	NEPOUŽIVÁ SE	48C 20 K 5 V 48C 16-240 O 1Mg	48C 20 K 5 V 48C 16-240 O 1 Mg	48C 24-40 N-P 2 BF
SAMOT, CIHLY		NEPOUŽIVA SE	NEPOUŽIVA SE	NEPOUŽIVA SE	48C 16 L-M 5 V	48C 60 L 9V	48C 24-40 N-P 2 BF

Volba zrnitosti kotouče se mění podle požadavku na drsnost povrchu broušeného materiálu.