

Základní doporučení pro broušení

Kotouče s keramickým pojivem (V) na broušení

<i>Kotouč</i>	<i>Barva</i>	<i>Broušený materiál</i>
49C (C)	Zelený	SK plátky, litina, lehké kovy = měkký kotouč na tvrdé materiály
99BA (89A)	Bílý	ocel = pro broušení, vrtáků, nožů ...
98A (88A)	Růžový	legovaná ocel = ocel HSS (brusle), nerez
97A (SA)	Modrý	legovaná ocel 55-60 HRC = ocel, nerez
454A	Modrý	legovaná ocel 60-67 HRC = ocel, nerez
F13A (F16A)	Žlutý	legovaná ocel = ocel, nerez (velké úběry bez zahřívání)
96A (A)	Šedý	hrubování ocelí = jekl, kulatina – DLOUHÁ ŽIVOTNOST

Kotouče s pryžovým pojivem (R) na leštění

96A	Hnědý	leštění ocelí = leštění pod lesk
49C (C)	Šedý	leštění měkkých kovů, kamene = leštění mosazi, mědi, skla

Zrnitost brousícího kotouče

24 - 30 = VELMI HRUBÁ
36 - 46 = HRUBÁ
60 = STŘEDNÍ
80 - 150 = JEMNÁ
180 - 400 = VELMI JEMNÁ

Příklady označení kotouče

350x40x127 97A46H8V = modrý keramický kotouč zr.46
200x20x20 96A60E1R = hnědý pryžový kotouč zr.60